

# 南京大型灭菌器

发布日期：2025-09-21

灭菌器之高压灭菌器常见故障和解决方法：腔门故障：腔门出现的故障除了前面提到的密封圈漏气的现象外，还会出现开关门不正常现象，应检查压缩空气的压力是否达到正常工作所需的水平；检查腔门两侧的轨道是否损坏，腔门支撑杆是否与腔门垂直接触。灭菌器之高压灭菌器常见故障和解决方法：蒸汽发生器故障：蒸汽发生器故障处理要根据故障现象分析故障的所在，一般会出现蒸汽压力不足或者过大的现象，如果加热丝工作正常，则压力开关应该出现故障，应尽快更换。灭菌器的湿热灭菌法的优点：湿热穿透力强。南京大型灭菌器

灭菌器的注意事项和保养：（1）盖子翻起，一定要用手扶着盖顶缓缓开启，绝不能让盖子快速弹起，否则设备将受到损坏，尤其是弹簧撑杆。（2）设备使用结束后，请轻轻抹去锅体和盖内以及密封圈上的水珠。不使用灭菌器时，不请把盖子开着。密封圈表面不允许涂抹油脂类物质。（3）不同类型的物品，不同灭菌要求的物品，切不可放在一起作业。（4）密封圈使用久后会老化，须及时更换。（5）安全阀、压力表使用久后同样会失灵，每次工作时请多加注意。南京大型灭菌器热辐射灭菌器的工作原理是利用热辐射的热能达到灭菌目的。

柜式灭菌器的主要作用便是用于杀菌：1. 高压蒸汽灭菌法：压力蒸汽灭菌是在专门的压力蒸汽灭菌器中进行的，是热力灭菌中使用较普遍、效果较可靠的一种方法。其优点是穿透力强，灭菌效果可靠，能杀灭所有微生物。目前使用的压力灭菌器可分为两类：下排气式压力灭菌器和预真空压力灭菌器。适用于耐高温、耐水物品的灭菌。预真空压力蒸汽灭菌器，配有真空泵，在通入蒸汽前先将内部抽成真空，形成负压，以利蒸汽穿透。在压力205.8kPa时，温度达132~134℃□4min即可灭菌。

灭菌器之蒸汽灭菌器构造：高压蒸汽灭菌器是一个双层的金属圆筒，两层之间盛水，外层坚固厚实，其上方有金属厚盖，盖旁附有螺旋，借以紧闭盖门，使蒸汽不能外溢，因而蒸汽压力升高，随着它的温度亦相应地增高。高压蒸汽灭菌器上装有排气阀门、安全活塞，以调节蒸汽压力。有温度计及压力表，以表示内部的温度和压力。灭菌器内装有带孔的金属搁板，用以放置要灭菌物体。干热灭菌器在医疗领域也存在用于干燥呼吸机管路等新用途的先例。灭菌器安全注意事项：供电电源的电压和电流允许值，必须符合设备和本说明书规定的需要值。

灭菌器之高压蒸汽灭菌器的注意事项：消毒物品的初步处理：凡接触过病原微生物的医疗器械、被单、衣物等均应先用化学消毒剂进行消毒，然后按常规清洗。特别是传染病房用后的各类物品要严格把关，先严密消毒后，再清洗、消毒。常规清洗时，先用洗涤剂溶液浸泡擦洗，去除物品上的油污、血垢等污物，然后用流水冲净。有轴节、齿槽和缝隙的器械和其它物品，应尽可

能张开或拆卸，进行彻底洗刷。洗涤后的物品应擦干，按临床需要分类包装，以免再污染。污染前后物品的容器和运送工具应严格区分，以防交叉。灭菌器安全注意事项：密封圈使用久后会老化，须及时更换。南京大型灭菌器

干热消毒灭菌设备由热空气消毒器，通常由腔体、加热系统、控制系统等组成。南京大型灭菌器

灭菌器之红外线接种环灭菌器特点:1. 采用微电脑智能控温仪，具备自整定PID技术，控温准确，响应速度快，可根据实验要求设定灭菌温度;由于采用控温功能，当温度达到设定温度时会自动停止对加热管工作，这种间断式的加热方式，不会使加热管全程全功率工作，可以让它的使用寿命延长一倍;有温度表显示当前温度值，可以更直观地把握灭菌温度，而不用担心灭菌不充分的情况。2. 体积小，重量轻，操作简便;安全方便，无明火操作，加热组件采用高效陶瓷红外线加热管，升温快，温度高，使用寿命长。3. 可快速消毒小型器械，不受外界因素的影响，可提高实验的工作效率，能适应各种实验环境。4. 主体采用304不锈钢制造，耐腐蚀、美观、易于清洁。南京大型灭菌器